

送风定温恒温箱

Programmable Energy Saving Mechanical Convection Ovens with Variable Flow Rate | 快速加热冷却

DKG611/611V/811/811V

强制送风
循环

自动过升
防止

过升
防止器

自诊断
功能

锁键功能

停电补偿
功能

过电流漏
电断路器

Made in
Japan

使用温度范围 室温+10~260°C

温度分布精度 ±2.0°C (260°C)

内容积 150L 300L

温度上升时间、下降时间大幅缩短，以提高生产效率为目标的操作简易型烘箱。

- 温度上升时间、下降时间比以往产品降低50%以上，极大的提高了工作效率。
- 通过本体前面的手动调节阀操作，采用供排气连动的全排气方式，温度下降时间极大地缩短。
- 采用水平气流方式，有负荷的情况下也能实现高精度的温度性能。
- 门密封条使用氟橡胶，实现了无硅化。
(DKG611V/811V)
- 采用了AC200~220宽幅电源。



规格

型号	DKG611	DKG611V	DKG811	DKG811V	
方式	强制送风循环 (附进排气阻尼)				
性能	温度控制范围	室温+30~260°C			
	温度调节精度	JTM K05±0.5°C (260°C)			
	温度波动	JIS 1°C (260°C)	JIS 2°C (260°C)		
	温度分布精度	JTM K05±2°C (200°C) / ±2.5°C (260°C)			
	温度斜率	JIS 10°C (260°C)	JIS 15°C (260°C)		
	最高温度到达时间	45分钟以内 (25→260°C)	50分钟以内 (25→260°C)		
	温度下降时间	约40分钟 (260→50°C)	约50分钟 (260→50°C)		
结构	内装	不锈钢板			
	门侧密封	硅橡胶	氟橡胶	硅橡胶	氟橡胶
	加热器	2.6~3.15kW		3.6~4.36kW	
	引线孔	内径30mm×1 (右侧面)			
	进气口	加热腔底部 (手动阻尼进行开闭)			
	排气口	φ80mm (主机背面上部)			
排气阻尼	进排气联动手动阻尼				
控制	控制器	VS6型 (PID控制)			
	运行功能	定值运行/程序运行/快速自动停止运行/自动停止运行/自动开始运行/程序自动开始运行			
	程序模式	6种 (PrG1: 30步、PrG2-3:15步、PrG4-6:10步) 等待功能、重复功能、保持功能、跳过功能			
	附加功能	偏差修正功能/按键锁功能/停电补偿功能			
安全功能	自诊断回路 (自动过升防止、温度传感异常、加热器断线、SSR短路、主继电器不良、存储器异常、内部通信异常、温度测定异常) /过升防止器/过电流漏电保护开关、门开关、温度保险丝、外部警报输出端子				
规格	内尺寸	600×500×500mm		600×500×1000mm	
	外形尺寸	770×696 (846) ×985mm () 是含排气管的尺寸		770×696 (846) ×1674mm () 是含排气管的尺寸	
	内容积	150L		300L	
	棚板层数/棚受间距	7层 60mm		15层 60mm	
	棚板承重	15kg/层 (总耐重35kg)		15kg/层 (总耐重75kg)	
	电源 (50/60Hz) 额定电流	1φAC200~220V 13.5~15.0A		1φAC200~220V 18.5~20.5A	
	断路器容量	20A		30A	
	重量	约110kg		约155kg	
附属品	棚板	不锈钢板		不锈钢板	
	棚受	2件		4件	
	棚受	4件		8件	

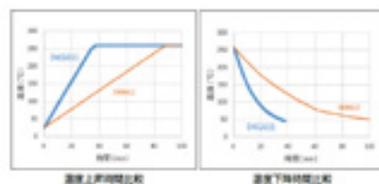
控制面板



内槽



升温·降温时间比较



- 灭菌器 1
- 造粒干燥装置 2
- 马弗炉 3
- 恒温箱干燥箱 4
- 恒温培养箱 5
- 等离子装置 6
- 纯水制造装置 7
- 恒温水槽 8
- 恒温水循环 9
- 旋转蒸发仪 10
- 冷冻干燥冷阱 11
- 搅拌器振荡器 12
- 清洗机 13
- 放射试验装置 14
- 内部观察装置 15
- 吸光度计 16
- 选购品 17