

## 高温精密恒温箱

Fine Ovens, 500°C, Forced Convection | 500°C

DH450C/650C/850C

强制送风  
循环自动过升  
防止过升  
防止器自诊断  
功能

锁键功能

停电补偿  
功能过电流漏  
电断路器

使用温度范围 室温+10~500°C

温度分布精度 DH450C/650C: ±5°C

DH850C: ±8°C

内容积 91L 216L 512L

## 最高工作温度500°C的精密恒温箱。



## 特点

- 最高使用温度500°C。
- 易操作，定值运行、程序运行、快速自动停止运行、自动停止运行、自动开始运行均可实现。
- 可通过专用的功能菜单键及上下键实现数码设定。带重复功能，分为3段30步的程序控制器。
- 通过辅助菜单键，可实现过升防止器、偏差修正、按键锁设置的操作。
- 通过排气风门可快速排气和箱内冷却。

## 安全性·保护

- 拥有自诊断回路（温度传感异常、加热器断线、自动过升防止、SSR短路）、过升防止器、防止过电流的漏电保护开关、按键锁等安全功能。

## 规格

型号	DH450C	DH650C	DH850C	
方式	强制送风循环与换气			
性能	使用温度范围	室温+10~500°C		
	GB标准	温度波动度	±0.2°C (at300°C), ±0.5°C (at500°C)	
		温度偏差	±1.5°C (at100°C), ±2°C (at200°C), ±3°C (at300°C), ±5°C (at400°C), ±6°C (at500°C)	
	JTM标准	温度调节精度	±0.2°C (at300°C), ±0.5°C (at500°C)	
		温度分布精度	±3.0°C (at300°C), ±5.0°C (at500°C)	
最高温度到达时间	约60分钟 (to500°C)		约80分钟 (to500°C)	
构成	内装	不锈钢板		
	外装	冷轧钢板, 表面耐药品性涂装		
	断热材	硅酸铝棉、陶瓷纤维块、断热块		
	加热器	合金加热丝		
		6.0KW	7.8KW	9.0KW
送风机风叶/马达	轴流风叶, 自冷型高温马达20W			
其它付加机构	排气口/测试孔	内径50mm (背面) / 内径30mm (背面)		
	其它付加机构	排气风门 (手动)		
	温度控制方式	3段PID		
控制器	温度设定方式	利用专用运行功能菜单键以及上下键实现数码设定		
	温度表示方式	测定温度显示: 绿色4位LED, 数码显示 设定温度显示: 红色4位LED, 数码显示		
	定时器	1分~99小时59分以及100~999小时50分 (带定时等待功能)		
	运行功能	定值运行、程序运行、自动停止运行、自动开始运行		
	程序模式	程序运行3段30步 (30步×1、15步×2、10步×3)		
	附加功能	偏差修正功能、按键锁功能、停电补偿功能		
	加热器回路控制	SSR驱动		
	传感器	K型热电偶 (温度调节器以及过升防止器)		
	安全装置	自诊断回路 (温度传感异常、加热器断线、自动过升防止、SSR短路)、过升防止器、过电流漏电保护开关、按键锁功能		
	规格	内尺寸 (宽×深×高mm)	450×450×450	600×600×600
外形尺寸 (宽×深×高mm)		1200×800×1150	1350×950×1300	1550×1150×1500
内容积		91L	216L	512L
棚板承重		30kg/层		
棚板层数/棚受间距		9层/45mm	9层/60mm	12层/60mm
电源 (50/60Hz) 额定电流		单相AC220V 30A	3相AC380V 12.5A	3相AC380V 15A
重量		约160kg	约250kg	约320kg
附属品	棚板	不锈钢丝网板		
		3件		
	棚受	6件		
选购品	棚板 (1件棚板包含2件棚受)、引线孔 (30/50mm)、微型打印机、记录仪、自动风门、组合警示灯 (待机/运行/故障)、外部通信功能 (RS485)、温度输出端子 (4~20mA)、外部警报输出端子、时间到达输出端子、集中监控软件			

- 1 灭菌器
- 2 造粒干燥装置
- 3 马弗炉
- 4 恒温箱干燥箱
- 5 恒温培养箱
- 6 等离子装置
- 7 纯水制造装置
- 8 恒温水槽
- 9 恒温水循环
- 10 旋转蒸发仪
- 11 冷冻干燥冷阱
- 12 搅拌器振荡器
- 13 清洗机
- 14 放射试验装置
- 15 内部观察装置
- 16 吸光度计
- 17 选购品